

СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ  
«ПРОМТЕХСТАНДАРТ»№РОСС RU.32001.04ИБФ1 в едином реестре зарегистрированных систем добровольной сертификации  
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

## СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

Регистрационный номер РОСС RU.32001.04ИБФ1.ОСП28.55073

Срок действия с 17.06.2024 по 16.06.2027

**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ** № РОСС RU.32001.04ИБФ1.ОСП28, Общество с ограниченной ответственностью "Прогресс", Россия, 115191, г. Москва, вн.тер.г. муниципальный округ Донской, переулок Духовской, д. 17, стр. 15, пом. 11н/2, ИНН: 7733398635, ОГРН: 1227700834613, email: progress.reestr@yandex.ru

**ПРОДУКЦИЯ** Химический анкер Daxmer PESF-100, Химический анкер EASF TOP-150, Химический анкер Daxmer ARCTIC. Серийный выпуск

код ОК  
20.52.10

**СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ**

Спецификация изготовителя

код ТН ВЭД  
3506100000

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ** «Chemfix Products Limited»

Адрес: СОЕДИНЕННОЕ КОРОЛЕВСТВО, Mill Street East Dewsbury West Yorkshire WF12 9BQ United Kindom, Соединенное Королевство Великобритании и Северной Ирландии

Фактический адрес: СОЕДИНЕННОЕ КОРОЛЕВСТВО, Mill Street East Dewsbury West Yorkshire WF12 9BQ United Kindom, Соединенное Королевство Великобритании и Северной Ирландии

**СЕРТИФИКАТ ВЫДАН** Общество с ограниченной ответственностью «Торгово-Производственная Компания Руфкомплект», Адрес: Россия, 249030, Калужская область, г.Обнинск, Киевское шоссе, здание 134, строение 2, ИНН: 4003033322, ОГРН: 1124025008986, телефон: 8 (484) 399-61-84, электронная почта: info@roofcom.ru

**НА ОСНОВАНИИ**

Протокол испытаний (исследований) №50361-ПРГ/24, №50362-ПРГ/24, №50363-ПРГ/24 от 14.06.2024

Испытательная лаборатория ООО «Прогресс»

аттестат аккредитации №РОСС RU.32001.04ИБФ1.ИЛ58 от 2022-12-09

Проверка  
подлинности  
сертификата  
соответствия

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ** Схема сертификации: 2с (ГОСТ Р 53603-2020. Оценка соответствия. Схемы сертификации продукции в Российской Федерации).



Руководитель органа  
по сертификации

О.М. Карасев  
инициалы, фамилия

Эксперт

К.А. Каширова  
инициалы, фамилия

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

Настоящий сертификат соответствия обязывает организацию поддерживать выпуск (реализацию) продукции в соответствии с вышеуказанным стандартом, что будет находиться под контролем органа по сертификации системы добровольной сертификации «ПромТехСтандарт» и подтверждаться при прохождении ежегодного инспекционного контроля



**ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ****ООО «Прогресс»**

115191, г. Москва, вн.тер.г. муниципальный округ Донской, переулок

Духовской, д. 17, стр. 15, пом. 11н/2

Регистрационный № РОСС RU.32001.04ИБФ1.ИЛ58 от 2022-12-09



Руководитель лаборатории

ИЛ ООО «Прогресс»

А. М. Чернова

«14» Июня 2024г.

**ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ****(исследований)****№50362-ПРГ/24 от 14.06.2024**

1	Объект	Химический анкер Daxmer ARCTIC
2	Заявитель	Общество с ограниченной ответственностью «ТПК РУФКОМПЛЕКТ», Адрес: 249030, Калужская область, г.Обнинск, Киевское шоссе, здание 134, строение 2, ИНН: 4003033322, ОГРН: 1124025008986
3	Изготовитель	«Chemfix Products Limited» Адрес: СОЕДИНЕННОЕ КОРОЛЕВСТВО, Mill Street East Dewsbury West Yorkshire WF12 9BQ United Kindom, Соединенное Королевство Великобритании и Северной Ирландии Фактический адрес: СОЕДИНЕННОЕ КОРОЛЕВСТВО, Mill Street East Dewsbury West Yorkshire WF12 9BQ United Kindom, Соединенное Королевство Великобритании и Северной Ирландии
4	Основание для проведения исследований (анализа)	Заявка № 50362 от 03 Мая 2024 г.
5	Дата запроса на получение материала для исследований (анализа)	06 Мая 2024 г.
6	Дата получения материала для исследований (анализа)	15 Мая 2024 г.
7	Дата проведения исследований (анализа)	20 Мая 2024 г.
8	Нормативные документы, регламентирующие объем исследований (анализа) и их оценку	Спецификация изготовителя
9	Результаты	Таблица №1

Таблица №1

п/п	Наименование показателя	Показатели		Методы испытаний
		НД	Испытания	
1.	Цвет	Серый	Соответствует требованиям	Спецификация изготовителя
2.	Плотность, г/см <sup>3</sup> , не менее	1,56	1,59	Спецификация изготовителя
3.	Прочность на сжатие, Н/мм <sup>2</sup> , не менее	40,7	41,3	Спецификация изготовителя
4.	Предел прочности при растяжении, Н/мм <sup>2</sup> , не менее	7	9,1	Спецификация изготовителя
5.	Прочность на изгиб, Н/мм <sup>2</sup> , не менее	16,6	16,6	Спецификация изготовителя
6.	Диаметр анкера, мм	12	12	Спецификация изготовителя
7.	Диаметр отверстия для материала			Спецификация изготовителя
	- тяжелый бетон, мм	14	14	
	- пористый бетон, мм	13	13	
8.	Стандартная глубина заделки, мм	110	110	Спецификация изготовителя
9.	Температура материала основания, °С	Минус 5	Соответствует требованиям	Спецификация изготовителя
10.	Время схватывания, мин	15	Соответствует требованиям	Спецификация изготовителя
11.	Время до нагрузки, мин	100	Соответствует требованиям	Спецификация изготовителя
12.	Диаметр анкера, мм	8	8	Спецификация изготовителя
13.	Диаметр отверстия для тяжелого бетона, мм	10	10	Спецификация изготовителя
14.	Диаметр отверстия для пористого бетона, мм	9	9	Спецификация изготовителя
15.	Диаметр арматуры, мм	8	8	Спецификация изготовителя
16.	Глубина анкеровки, мм	64	64	Спецификация изготовителя
17.	Номинальное усилие на вырыв бетона без трещин, кН, не менее	17,69	17,74	Спецификация изготовителя
18.	Номинальное усилие на срез бетона без трещин, кН, не менее	7,2	7,5	Спецификация изготовителя
19.	Диаметр шпильки, мм	8	8	Спецификация изготовителя
20.	Диаметр отверстия, мм	10	10	Спецификация изготовителя
21.	Глубина отверстия, мм	12,7	12,7	Спецификация изготовителя



п/п	Наименование показателя	Показатели		Методы испытаний
		НД	Испытания	
22.	Прочность на сжатие, Н/мм <sup>2</sup> , не менее	73,00	75,8	Спецификация изготовителя
23.	Прочность при изгибе, Н/мм <sup>2</sup> , не менее	25,00	27,4	Спецификация изготовителя
24.	Модуль упругости при изгибе, Н/мм <sup>2</sup> , не менее	3850,0	3852,9	Спецификация изготовителя
25.	Прочность при растяжении, Н/мм <sup>2</sup> , не менее	14,6	15,2	Спецификация изготовителя
26.	Начальный модуль упругости, Н/мм <sup>2</sup> , не менее	8029,7	8031,6	Спецификация изготовителя
27.	Плотность, г/см <sup>3</sup> , не менее	1,60	1,63	Спецификация изготовителя

**Заключение:**

**По результатам проведенных исследований (анализа):** Химический анкер Daxmer ARCTIC, выпускаемый «Chemfix Products Limited» Адрес: СОЕДИНЕННОЕ КОРОЛЕВСТВО, Mill Street East Dewsbury West Yorkshire WF12 9BQ United Kindom, Соединенное Королевство Великобритании и Северной Ирландии Фактический адрес: СОЕДИНЕННОЕ КОРОЛЕВСТВО, Mill Street East Dewsbury West Yorkshire WF12 9BQ United Kindom, Соединенное Королевство Великобритании и Северной Ирландии, **соответствует:** Спецификация изготовителя.

Исполнитель

B

Г. З. Воронян

Настоящий протокол испытаний (исследований) распространяется только на объект, подвергнутый испытаниям (исследованиям).

Запрещается полная или частичная публикация (перепечатка) настоящего протокола без письменного разрешения Испытательной лаборатории ООО «Прогресс».

Примечание: заключение оформлено по требованию Заявителя.

**ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ****ООО «Прогресс»**

115191, г. Москва, вн.тер.г. муниципальный округ Донской, переулок

Духовской, д. 17, стр. 15, пом. 11н/2

Регистрационный № РОСС RU.32001.04ИБФ1.ИЛ58 от 2022-12-09



Руководитель лаборатории

ИЛ ООО «Прогресс»

А. М. Чернова

«14» Июня 2024г.

**ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ**

(исследований)

**№50361-ПРГ/24 от 14.06.2024**

1	Объект	Химический анкер EASF TOP-150
2	Заявитель	Общество с ограниченной ответственностью «ТПК РУФКОМПЛЕКТ», Адрес: 249030, Калужская область, г.Обнинск, Киевское шоссе, здание 134, строение 2, ИНН: 4003033322, ОГРН: 1124025008986
3	Изготовитель	«Chemfix Products Limited» Адрес: СОЕДИНЕННОЕ КОРОЛЕВСТВО, Mill Street East Dewsbury West Yorkshire WF12 9BQ United Kindom, Соединенное Королевство Великобритании и Северной Ирландии Фактический адрес: СОЕДИНЕННОЕ КОРОЛЕВСТВО, Mill Street East Dewsbury West Yorkshire WF12 9BQ United Kindom, Соединенное Королевство Великобритании и Северной Ирландии
4	Основание для проведения исследований (анализа)	Заявка № 50361 от 03 Мая 2024 г.
5	Дата запроса на получение материала для исследований (анализа)	06 Мая 2024 г.
6	Дата получения материала для исследований (анализа)	15 Мая 2024 г.
7	Дата проведения исследований (анализа)	20 Мая 2024 г.
8	Нормативные документы, регламентирующие объем исследований (анализа) и их оценку	Спецификация изготовителя
9	Результаты	Таблица №1



Таблица №1

п/п	Наименование показателя	Показатели		Методы испытаний
		НД	Испытания	
1.	Цвет	Серый	Соответствует требованиям	Спецификация изготовителя
2.	Плотность, г/см <sup>3</sup> , не менее	1,56	1,58	Спецификация изготовителя
3.	Прочность на сжатие, Н/мм <sup>2</sup> , не менее	40,7	40,8	Спецификация изготовителя
4.	Предел прочности при растяжении, Н/мм <sup>2</sup> , не менее	7	8,9	Спецификация изготовителя
5.	Прочность на изгиб, Н/мм <sup>2</sup> , не менее	16,6	16,8	Спецификация изготовителя
6.	Диаметр анкера, мм	10	10	Спецификация изготовителя
7.	Диаметр отверстия для материала			Спецификация изготовителя
	- тяжелый бетон, мм	12	12	
	- пористый бетон, мм	11	11	
8.	Стандартная глубина заделки, мм	90	90	Спецификация изготовителя
9.	Температура материала основания, °С	Минус 10	Соответствует требованиям	Спецификация изготовителя
10.	Время схватывания, мин	60	Соответствует требованиям	Спецификация изготовителя
11.	Время до нагрузки, мин	240	Соответствует требованиям	Спецификация изготовителя
12.	Тип химического анкера	EASF TOP-150	Соответствует требованиям	Спецификация изготовителя
13.	Диаметр анкера, мм	M8/100	M8/100	Спецификация изготовителя
14.	Глубина заделки, мм	1,3	1,3	Спецификация изготовителя
15.	Диаметр анкера, мм	10	10	Спецификация изготовителя
16.	Диаметр отверстия для тяжелого бетона, мм	12	12	Спецификация изготовителя
17.	Диаметр отверстия для пористого бетона, мм	11	11	Спецификация изготовителя
18.	Стандартная глубина заделки, мм	80	80	Спецификация изготовителя
19.	Диаметр шпильки, мм	10	10	Спецификация изготовителя
20.	Диаметр отверстия, мм	12	12	Спецификация изготовителя
21.	Глубина отверстия, мм	15,3	15,3	Спецификация изготовителя
22.	Прочность на сжатие, Н/мм <sup>2</sup>	73,00	73,00	Спецификация изготовителя

п/п	Наименование показателя	Показатели		Методы испытаний
		НД	Испытания	
23.	Прочность при изгибе, Н/мм <sup>2</sup> , не менее	25,00	27,2	Спецификация изготовителя
24.	Модуль упругости при изгибе, Н/мм <sup>2</sup> , не менее	3850,0	3852,4	Спецификация изготовителя
25.	Прочность при растяжении, Н/мм <sup>2</sup> , не менее	14,6	14,9	Спецификация изготовителя
26.	Начальный модуль упругости, Н/мм <sup>2</sup> , не менее	8029,7	8031,1	Спецификация изготовителя
27.	Плотность, г/см <sup>3</sup> , не менее	1,60	1,62	Спецификация изготовителя

**Заключение:**

**По результатам проведенных исследований (анализа):** Химический анкер EASF TOP-150, выпускаемый «Chemfix Products Limited» Адрес: СОЕДИНЕННОЕ КОРОЛЕВСТВО, Mill Street East Dewsbury West Yorkshire WF12 9BQ United Kindom, Соединенное Королевство Великобритании и Северной Ирландии Фактический адрес: СОЕДИНЕННОЕ КОРОЛЕВСТВО, Mill Street East Dewsbury West Yorkshire WF12 9BQ United Kindom, Соединенное Королевство Великобритании и Северной Ирландии, **соответствует:** Спецификация изготовителя.

Исполнитель

В

Г. З. Воронян

Настоящий протокол испытаний (исследований) распространяется только на объект, подвергнутый испытаниям (исследованиям).

Запрещается полная или частичная публикация (перепечатка) настоящего протокола без письменного разрешения Испытательной лаборатории ООО «Прогресс».

Примечание: заключение оформлено по требованию Заявителя.



**ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ****ООО «Прогресс»**

115191, г. Москва, вн.тер.г. муниципальный округ Донской, переулоч

Духовской, д. 17, стр. 15, пом. 11н/2

Регистрационный № РОСС RU.32001.04ИБФ1.ИЛ58 от 2022-12-09



Руководитель лаборатории

ИЛ ООО «Прогресс»

А. М. Чернова

«14» Июня 2024г.

**ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ**

(исследований)

**№50363-ПРГ/24 от 14.06.2024**

1	Объект	Химический анкер Daxmer PESF-100
2	Заявитель	Общество с ограниченной ответственностью «ТПК РУФКОМПЛЕКТ», Адрес: 249030, Калужская область, г.Обнинск, Киевское шоссе, здание 134, строение 2, ИНН: 4003033322, ОГРН: 1124025008986
3	Изготовитель	«Chemfix Products Limited» Адрес: СОЕДИНЕННОЕ КОРОЛЕВСТВО, Mill Street East Dewsbury West Yorkshire WF12 9BQ United Kindom, Соединенное Королевство Великобритании и Северной Ирландии Фактический адрес: СОЕДИНЕННОЕ КОРОЛЕВСТВО, Mill Street East Dewsbury West Yorkshire WF12 9BQ United Kindom, Соединенное Королевство Великобритании и Северной Ирландии
4	Основание для проведения исследований (анализа)	Заявка № 50363 от 03 Мая 2024 г.
5	Дата запроса на получение материала для исследований (анализа)	06 Мая 2024 г.
6	Дата получения материала для исследований (анализа)	15 Мая 2024 г.
7	Дата проведения исследований (анализа)	20 Мая 2024 г.
8	Нормативные документы, регламентирующие объем исследований (анализа) и их оценку	Спецификация изготовителя
9	Результаты	Таблица №1



Таблица №1

п/п	Наименование показателя	Показатели		Методы испытаний
		НД	Испытания	
1.	Цвет	Голубой (после полимеризации меняет свой цвет на серый)	Соответствует требованиям	Спецификация изготовителя
2.	Плотность, г/см <sup>3</sup> , не менее	1,71	1,74	Спецификация изготовителя
3.	Прочность на сжатие, Н/мм <sup>2</sup> , не менее	43,5	43,8	Спецификация изготовителя
4.	Диаметр анкера, мм	8	8	Спецификация изготовителя
5.	Диаметр отверстия для материала - полнотелый, мм - пустотелый, мм	10 9	10 9	Спецификация изготовителя
6.	Стандартная глубина заделки, мм	80	80	Спецификация изготовителя
7.	Температура материала основания, °С	Минус 10	Соответствует требованиям	Спецификация изготовителя
8.	Время схватывания, мин	60	Соответствует требованиям	Спецификация изготовителя
9.	Время до нагрузки, мин	240	Соответствует требованиям	Спецификация изготовителя
10.	Диаметр анкера, мм	12	12	Спецификация изготовителя
11.	Диаметр отверстия для тяжелого бетона, мм	14	14	Спецификация изготовителя
12.	Диаметр отверстия для пористого бетона, мм	13	13	Спецификация изготовителя
13.	Стандартная глубина заделки, мм	110	110	Спецификация изготовителя
14.	Тип сетчатой гильзы	NPS 20x85	NPS 20x85	Спецификация изготовителя
15.	Диаметр отверстия, мм	20	20	Спецификация изготовителя
16.	Глубина отверстия, мм	85	85	Спецификация изготовителя
17.	Осевая нагрузка, кН, не менее	7,5	7,9	Спецификация изготовителя
18.	Расчетная нагрузка на вырыв, кН, не менее	16,8	17,4	Спецификация изготовителя
19.	Расчетная нагрузка на срез, кН, не менее	18,6	18,7	Спецификация изготовителя
20.	Расстояние между осями анкеров, мм	240	240	Спецификация изготовителя



п/п	Наименование показателя	Показатели		Методы испытаний
		НД	Испытания	
21.	Максимально допустимое расстояние от края и межосевое, мм	60	60	Спецификация изготовителя
22.	Прочность на сжатие, Н/мм <sup>2</sup> , не менее	43,5	44,1	Спецификация изготовителя
23.	Прочность при изгибе, Н/мм <sup>2</sup> , не менее	15,90	16,8	Спецификация изготовителя
24.	Модуль упругости при изгибе, Н/мм <sup>2</sup> , не менее	2803,0	2803,7	Спецификация изготовителя
25.	Прочность при растяжении, Н/мм <sup>2</sup> , не менее	9,3	9,5	Спецификация изготовителя
26.	Начальный модуль упругости, Н/мм <sup>2</sup> , не менее	4874,5	4875,1	Спецификация изготовителя
27.	Плотность, г/см <sup>3</sup> , не менее	1,65	1,69	Спецификация изготовителя

**Заключение:**

**По результатам проведенных исследований (анализа):** Химический анкер Daxmer PESF-100, выпускаемый «Chemfix Products Limited» Адрес: СОЕДИНЕННОЕ КОРОЛЕВСТВО, Mill Street East Dewsbury West Yorkshire WF12 9BQ United Kindom, Соединенное Королевство Великобритании и Северной Ирландии Фактический адрес: СОЕДИНЕННОЕ КОРОЛЕВСТВО, Mill Street East Dewsbury West Yorkshire WF12 9BQ United Kindom, Соединенное Королевство Великобритании и Северной Ирландии, **соответствует:** Спецификация изготовителя.

Исполнитель

B

Г. З. Воронян

Настоящий протокол испытаний (исследований) распространяется только на объект, подвергнутый испытаниям (исследованиям).

Запрещается полная или частичная публикация (перепечатка) настоящего протокола без письменного разрешения Испытательной лаборатории ООО «Прогресс».

Примечание: заключение оформлено по требованию Заявителя.