

СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ
«ПРОМТЕХСТАНДАРТ»

№РОСС RU.32001.04ИБФ1 в едином реестре зарегистрированных систем добровольной сертификации
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ



Регистрационный номер РОСС RU.32001.04ИБФ1.ОСП28.37144

Срок действия с 01.08.2023 по 31.07.2026

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ № РОСС RU.32001.04ИБФ1.ОСП28, Общество с ограниченной ответственностью "Прогресс", 115191, г. Москва, вн.тер.г. муниципальный округ Донской, переулоч Духовской, д. 17, стр. 15, пом. 11н/2, ИНН: 7733398635, ОГРН: 1227700834613, email: progress.reestr@yandex.ru

ПРОДУКЦИЯ Перфорированный крепеж. Серийный выпуск.

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ
ТУ №25.94.12-057-75483238-2019

код ОК
25.94.12

код ТН ВЭД
8302419000

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «Торгово-Производственная Компания Руфкомплект», Адрес: Россия, 249030, Калужская область, г. Обнинск, Киевское шоссе, здание 134, строение 2, ИНН: 4003033322, ОГРН: 1124025008986, телефон: 8 (484) 399-61-84, электронная почта: info@roofcom.ru

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН Общество с ограниченной ответственностью «Торгово-Производственная Компания Руфкомплект», Адрес: Россия, 249030, Калужская область, г. Обнинск, Киевское шоссе, здание 134, строение 2, ИНН: 4003033322, ОГРН: 1124025008986, телефон: 8 (484) 399-61-84, электронная почта: info@roofcom.ru

НА ОСНОВАНИИ Протокол испытаний №33217-ПРГ/23 от 31.07.2023, Испытательная лаборатория ООО «Прогресс», аттестат аккредитации №РОСС RU.32001.04ИБФ1.ИЛ58 от 2022-12-09

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Схема сертификации: 2с (ГОСТ Р 53603-2020. Оценка соответствия. Схемы сертификации продукции в Российской Федерации).



Проверка подлинности сертификата соответствия



Руководитель органа

[Handwritten signature]
подпись

О.М. Карасев
инициалы, фамилия

Эксперт

[Handwritten signature]
подпись

К.А. Каширова
инициалы, фамилия

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

Настоящий сертификат соответствия обязывает организацию поддерживать выпуск (реализацию) продукции в соответствии с вышеуказанным стандартом, что будет находиться под контролем органа по сертификации системы добровольной сертификации «ПромТехСтандарт» и подтверждаться при прохождении ежегодного инспекционного контроля



ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ

ООО «Прогресс»

115191, г. Москва, вн.тер.г. муниципальный округ Донской, переулоч

Духовской, д. 17, стр. 15, пом. 11н/2

Регистрационный № РОСС RU.32001.04ИБФ1.ИЛ58 от 2022-12-09



Руководитель лаборатории

ИЛ ООО «Прогресс»

А. М. Чернова

Июля 2023г.

ПРОТОКОЛ ИССЛЕДОВАНИЙ

(анализа)

№33217-ПРГ/23 от 31.07.2023

1	Объект	Перфорированный крепеж
2	Заявитель	Общество с ограниченной ответственностью «Торгово-Производственная Компания Руфкомплект», Адрес: 249030, Калужская область, г. Обнинск, Киевское шоссе, здание 134, строение 2, ИНН: 4003033322, ОГРН: 1124025008986
3	Изготовитель	Общество с ограниченной ответственностью «Торгово-Производственная Компания Руфкомплект», Адрес: Россия, 249030, Калужская область, г. Обнинск, Киевское шоссе, здание 134, строение 2, ИНН: 4003033322, ОГРН: 1124025008986
4	Основание для проведения исследований (анализа)	Заявка № 33217 от 19 Июня 2023 г.
5	Дата запроса на получение материала для исследований (анализа)	20 Июня 2023 г.
6	Дата получения материала для исследований (анализа)	29 Июня 2023 г.
7	Дата проведения исследований (анализа)	04 Июля 2023 г.
8	Нормативные документы, регламентирующие объем исследований (анализа) и их оценку	ТУ №25.94.12-057-75483238-2019
9	Результаты	Таблица №1

Таблица №1

п/п	Наименование показателя	Показатели		Методы испытаний
		НД	Испытания	
1	Внешний вид, основные размеры и характеристики деталей	Должны соответствовать приведенным в Приложении А	Соответствуют требованию	ТУ №25.94.12-057-75483238-2019
2	Предельные отклонения размеров деталей	Должны соответствовать приведенным в рабочих чертежах предприятия-изготовителя	Соответствуют требованию	ТУ №25.94.12-057-75483238-2019
3	Поверхности деталей	Не должны иметь вмятин, расслоений металла, трещин, заусенцев и отслоений антикоррозионного покрытия	Соответствуют требованию	ТУ №25.94.12-057-75483238-2019
4	На поверхности оцинкованных крепежных деталей: - отдельные дефекты (риски, царапины) размером не более 3 мм, не проникающие до основного металла или небольшие группы таких дефектов, расположенные периодически или хаотически; - потертости, следы штампов или формообразующего инструмента, не проникающие до основного металла.	Допускаются	Соответствуют требованию	ТУ №25.94.12-057-75483238-2019

Заключение:

По результатам проведенных исследований (анализа): Перфорированный крепеж, выпускаемый Обществом с ограниченной ответственностью «Торгово-Производственная Компания Руфкомплект», Адрес: Россия, 249030, Калужская область, г. Обнинск, Киевское шоссе, здание 134, строение 2, ИНН: 4003033322, ОГРН: 1124025008986, соответствует: ТУ №25.94.12-057-75483238-2019.

Исполнитель



Г. И. Куликов

Настоящий протокол испытаний (исследований) распространяется только на объект, подвергнутый испытаниям (исследованиям).
Запрещается полная или частичная публикация (перепечатка) настоящего протокола без письменного разрешения Испытательной лаборатории ООО «Прогресс».

Примечание: заключение оформлено по требованию Заявителя.