

СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ «ПРИБОР-ЭКСПЕРТ»
Рег. № РОСС RU.31578.04ОЛН0 от 16.11.2016 г.



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС TW.AM05.H09754

Срок действия с 03.02.2022

по 02.02.2025

№ 0018879

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ RA.RU.11AM05

Орган по сертификации продукции ООО "Центр сертификации и экспертизы "Тверьэкс". Адрес: 390013, РОССИЯ, Рязанская обл, Рязань г, Ситниковская ул, дом 69а, 38. Телефон 8-916-423-9885, адрес электронной почты: os-tverex@yandex.ru

ПРОДУКЦИЯ Саморезы для сэндвич-панелей «DAXMER» с антикоррозийным покрытием PRO 1000 (см. приложение № 0009964). Серийный выпуск.

код ОК
25.94.11

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

в соответствии с технической документацией производителя

код ТН ВЭД
7318159009

ИЗГОТОВИТЕЛЬ «Bathunion Industrial Co., Ltd». Адрес: ТАЙВАНЬ (КИТАЙ), Р.О. Box 2-105, Kaohsiung city.

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН Общество с ограниченной ответственностью "Торгово-Производственная Компания Руфкомплект". ОГРН: 1124025008986, ИНН: 4003033322, КПП: 400301001. Адрес: 249030, РОССИЯ, Калужская область, г. Обнинск, Киевское шоссе, здание 134, строение 2, телефон: 8 (48439) 9-61-84, адрес электронной почты: info@roofcom.ru.

НА ОСНОВАНИИ

Протокол испытаний № 001/F-03/02/22 от 03.02.2022 года, выданный Испытательной лабораторией "Вега-тест" (аттестат РОСС RU.31578.04ОЛН0.ИЛ23)

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Схема сертификации: 1с



Руководитель органа

Эксперт


подпись

подпись

М.А. Шуршова
инициалы, фамилия

А.А. Белянин
инициалы, фамилия

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ «ПРИБОР-ЭКСПЕРТ»
Рег. № РОСС RU.31578.04ОЛН0 от 16.11.2016 г.

№ 0009964

ПРИЛОЖЕНИЕ

К сертификату соответствия № РОСС TW.AM05.H09754

**Перечень конкретной продукции, на которую распространяется
действие сертификата соответствия**

код ОК	Наименование и обозначение продукции, ее изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
код ТН ВЭД		
25.94.11 7318159009	Саморез для сэндвич-панелей Daxmer с антикоррозийным покрытием PRO 1000 6,3/5,5x75 Саморез для сэндвич-панелей Daxmer с антикоррозийным покрытием PRO 1000 6,3/5,5x105 Саморез для сэндвич-панелей Daxmer с антикоррозийным покрытием PRO 1000 6,3/5,5x140 Саморез для сэндвич-панелей Daxmer с антикоррозийным покрытием PRO 1000 6,3/5,5x160 Саморез для сэндвич-панелей Daxmer с антикоррозийным покрытием PRO 1000 6,3/5,5x190 Саморез для сэндвич-панелей Daxmer с антикоррозийным покрытием PRO 1000 6,3/5,5x205 Саморез для сэндвич-панелей Daxmer с антикоррозийным покрытием PRO 1000 6,3/5,5x240 Саморез для сэндвич-панелей Daxmer с антикоррозийным покрытием PRO 1000 6,3/5,5x285 Саморез для сэндвич-панелей Daxmer с антикоррозийным покрытием PRO 1000 6,3/5,5x315 Саморез для сэндвич-панелей Daxmer с антикоррозийным покрытием PRO 1000 6,3/5,5x350	



Руководитель органа

Эксперт

подпись

М.А. Шуршова

инициалы, фамилия

А.А. Белянин

инициалы, фамилия

Утверждаю:

Начальник лаборатории

И.П. Смирнов

03.02.2022 года

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ

№ 001/F-03/02/22 от 03.02.2022 года



Заказчик испытаний, адрес заказчика ¹	Общество с ограниченной ответственностью "Торгово-Производственная Компания Руфкомплект". Адрес: 249030, РОССИЯ, Калужская область, г. Обнинск, Киевское шоссе, здание 134, строение 2
Наименование объекта испытаний ¹	Саморез для сэндвич-панелей Daxmer с антикоррозийным покрытием PRO 1000 6,3/5,5x75
Изготовитель ¹	«Bathunion Industrial Co., Ltd». Адрес: ТАЙВАНЬ (КИТАЙ), P.O. Box 2-105, Kaohsiung city
План (метод) отбора образцов ¹	Отбор образцов произведен в соответствии с ГОСТ Р 58972-2020, акт отбора образцов № 001/F-03/02/22
Идентификационный номер образца	№ 001/F-03/02/22
Испытания проведены на соответствие требованиям	в соответствии с технической документацией производителя

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

Инженер-испытатель: Н.И. Назаров

Показатель (характеристика)	Методика испытаний	Нормируемое значение	Результат испытаний
1	2	3	4
Твердость	в соответствии с технической документацией производителя	должна быть HRC ₃ 37 ... 47	HRC ₃ 45
Поверхностная твердость винтов после химико-термической обработки	в соответствии с технической документацией производителя	должна быть не менее 450 HV ₀₃	475 HV ₀₃
Глубина слоя химико-термической обработки	в соответствии с технической документацией производителя	0,05 - 0,18	0,14
Резьба	в соответствии с технической документацией производителя	должна быть чистой, без задигов и заусенцев	Соответствует требованию
Резьба	в соответствии с технической документацией производителя	должна быть острой	Соответствует требованию

¹ Информация представлена заказчиком

Испытательная лаборатория «Вега-тест»

Аттестат РОСС RU.31578.04ОЛН0.ИЛ23

Срок действия с 31.01.2022 года по 30.01.2025 года

Адрес: 144007, Россия, Московская область, г. Электросталь, улица Мира, 27с4

Показатель (характеристика)	Методика испытаний	Нормируемое значение	Результат испытаний
1	2	3	4
Частичные подрезы, утолщения или надрывы витков	в соответствии с технической документацией производителя	Не допускаются	Не обнаружено
Предельные отклонения			
Внутренний диаметр резьбы d_i , не более, мм	в соответствии с технической документацией производителя	-0,18	-0,24
Шаг резьбы P , мм	в соответствии с технической документацией производителя	2,9	2,9
Ширина площадки b , не более, мм	в соответствии с технической документацией производителя	0,10	0,03

Примечания:

1. Протокол испытаний распространяется только на образцы, прошедшие испытания. Результаты испытаний относятся к предоставленным Заказчиком образцам.
2. Протокол испытаний не может быть частично воспроизведен без письменного разрешения испытательной лаборатории.
3. Методики проведения испытаний включены в Перечень стандартов, содержащих правила и методы исследований (испытаний) и измерений, в том числе правила отбора образцов, необходимые для применения и исполнения требований технических регламентов.

ОКОНЧАНИЕ ПРОТОКОЛА ИСПЫТАНИЙ