

**СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ
«ПРОМТЕХСТАНДАРТ»**

№РОСС RU.32001.04ИБФ1 в едином реестре зарегистрированных систем добровольной сертификации
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

Регистрационный номер РОСС RU.32001.04ИБФ1.ОСП28.41739

Срок действия с 30.10.2023 по 29.10.2026

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ № РОСС RU.32001.04ИБФ1.ОСП28, Общество с ограниченной ответственностью "Прогресс", 115191, г. Москва, вн.тер.г. муниципальный округ Донской, переулоч Духовской, д. 17, стр. 15, пом. 11н/2, ИНН: 7733398635, ОГРН: 1227700834613, email: progress.reestr@yandex.ru

ПРОДУКЦИЯ Стальной самонарезающий винт со сверлом и шестигранной головкой. Серийный выпуск.

код ОК
25.94.11.110

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ
ТУ 25.94.11-064-75483238-2021 «Стальной самонарезающий винт со сверлом и шестигранной головкой»

код ТН ВЭД

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «ТПК РУФКОМПЛЕКТ», Адрес: Россия, 249030 Калужская область, г. Обнинск, Киевское шоссе, здание 134, строение 2, ИНН: 4003033322, ОГРН: 1124025008986, телефон: 8 (484) 399-61-84, электронная почта: info@roofcom.ru

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН Общество с ограниченной ответственностью «ТПК РУФКОМПЛЕКТ», Адрес: Россия, 249030 Калужская область, г. Обнинск, Киевское шоссе, здание 134, строение 2, ИНН: 4003033322, ОГРН: 1124025008986, телефон: 8 (484) 399-61-84, электронная почта: info@roofcom.ru

НА ОСНОВании Протокол испытаний №37468-ПРГ/23 от 27.10.2023, Испытательная лаборатория ООО «Прогресс», аттестат аккредитации №РОСС RU.32001.04ИБФ1.ИЛ58 от 2022-12-09



Проверка
подлинности
сертификата
соответствия

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Схема сертификации: 2с (ГОСТ Р 53603-2020. Оценка соответствия. Схемы сертификации продукции в Российской Федерации).



Руководитель органа

подпись

О.М. Карасев
инициалы, фамилия

Эксперт

подпись

К.А. Каширова
инициалы, фамилия

Настоящий сертификат соответствия обязывает организацию поддерживать выпуск (реализацию) продукции в соответствие с вышеуказанным стандартом, что будет находиться под контролем органа по сертификации системы добровольной сертификации «ПромТехСтандарт» и подтверждаться при прохождении ежегодного инспекционного контроля



ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ

ООО «Прогресс»

115191, г. Москва, вн.тер.г. муниципальный округ Донской, переулок

Духовской, д. 17, стр. 15, пом. 11н/2

Регистрационный № РОСС RU.32001.04ИБФ1.ИЛ58 от 2022-12-09



Руководитель лаборатории

ИЛ ООО «Прогресс»

А. М. Чернова

«27» Октября 2023г.

ПРОТОКОЛ ИССЛЕДОВАНИЙ

(анализа)

№37468-ПРГ/23 от 27.10.2023

1	Объект	Стальной самонарезающий винт со сверлом и шестигранной головкой.
2	Заявитель	Общество с ограниченной ответственностью «ТПК РУФКОМПЛЕКТ», Адрес: 249030 Калужская область, г. Обнинск, Киевское шоссе, здание 134, строение 2, ИНН: 4003033322, ОГРН: 1124025008986
3	Изготовитель	Общество с ограниченной ответственностью «ТПК РУФКОМПЛЕКТ», Адрес: Россия, 249030 Калужская область, г. Обнинск, Киевское шоссе, здание 134, строение 2, ИНН: 4003033322, ОГРН: 1124025008986
4	Основание для проведения исследований (анализа)	Заявка № 37468 от 14 Сентября 2023 г.
5	Дата запроса на получение материала для исследований (анализа)	15 Сентября 2023 г.
6	Дата получения материала для исследований (анализа)	26 Сентября 2023 г.
7	Дата проведения исследований (анализа)	29 Сентября 2023 г.
8	Нормативные документы, регламентирующие объем исследований (анализа) и их оценку	ТУ 25.94.11-064-75483238-2021 «Стальной самонарезающий винт со сверлом и шестигранной головкой»
9	Результаты	Таблица №1

Таблица №1

п/п	Наименование показателя	Показатели		Методы испытаний
		НД	Испытания	
1.	Саморезы	Должны изготавливаться из калибровочной качественной стали пригодной для химико-термической обработки	Соответствует требованию	ТУ 25.94.11-064-75483238-2021
2.	Номинальный диаметр резьбы, мм	4,8	4,8	ТУ 25.94.11-064-75483238-2021
3.	Шаг резьбы, мм	1,60	1,60	ТУ 25.94.11-064-75483238-2021
4.	Внешний диаметр резьбы, мм	4,70-4,85	4,50	ТУ 25.94.11-064-75483238-2021
5.	Внутренний диаметр резьбы, мм	3,43-3,58	3,45	ТУ 25.94.11-064-75483238-2021
6.	Толщина бурта, мм	0,90-1,15	1,10	ТУ 25.94.11-064-75483238-2021
7.	Диаметр бурта, мм	10,0-10,60	10,0	ТУ 25.94.11-064-75483238-2021
8.	Высота головки, мм	4,85-5,00	4,85	ТУ 25.94.11-064-75483238-2021
9.	Размер под ключ, мм	7,70-7,85	7,80	ТУ 25.94.11-064-75483238-2021
10.	Диаметр сверловидного наконечника, мм	3,85	3,85	ТУ 25.94.11-064-75483238-2021
11.	Длина сверловидного наконечника, мм	5,50-6,00	6,00	ТУ 25.94.11-064-75483238-2021

Заключение:

По результатам проведенных исследований (анализа): Стальной самонарезающий винт со сверлом и шестигранной головкой, **выпускаемый** Обществом с ограниченной ответственностью «ТПК РУФКОМПЛЕКТ», Адрес: Россия, 249030 Калужская область, г. Обнинск, Киевское шоссе, здание 134, строение 2, ИНН: 4003033322, ОГРН: 1124025008986, **соответствует:** ТУ 25.94.11-064-75483238-2021 «Стальной самонарезающий винт со сверлом и шестигранной головкой».

Исполнитель

Г. И. Куликов

Настоящий протокол испытаний (исследований) распространяется только на объект, подвергнутый испытаниям (исследованиям).

Запрещается полная или частичная публикация (перепечатка) настоящего протокола без письменного разрешения Испытательной лаборатории ООО «Прогресс».

Примечание: заключение оформлено по требованию Заявителя.